



NEWSLETTER : Aktuelles aus dem Bereich PAPIER / Hygienepapierindustrie

Eigene Härterei sichert hohen Qualitätsstandard

Das Härteverfahren ist ein wichtiger Produktionsschritt bei der Herstellung von Maschinenmessern, da es das spätere Schneidverhalten und die spätere Verschleißfestigkeit eines Werkzeugs in hohem Maße beeinflusst.

Viele Unternehmen gliedern diesen Produktionsschritt aus. Die IKS Klingelberg GmbH hat seit einigen Jahren eine eigene Härterei auf ihrem Produktionsgelände integriert, um den Fertigungsprozess noch besser kontrollieren und optimieren zu können. **Der "Inhouse"-Härteprozess garantiert eine gleichmäßige Stahl-Struktur und stellt die beste Kombination aus Härte und Zähigkeit sicher.** Die gleichbleibend hohe Qualität wird regelmäßig von einem unabhängigen Labor geprüft und bestätigt.

Bei dem Härteprozess werden Log Saws auf ca. 1000 Grad erhitzt, dann "abgeschreckt" und anschließend dreimal bei ca. 500 Grad "angelassen".

Um eine absolut gleichmäßige Qualität der Messer zu gewährleisten, wird jedes Messer einzeln gehärtet.

Unser weiterer Maschinenpark ist zudem voll automatisiert, was sich ebenfalls sehr positiv auf die gleichmäßige, hohe Qualität unserer Log Saw Messer auswirkt.

***Härteprozess:** der Weg zu optimalem Schneidverhalten und bestmöglicher Verschleißfestigkeit*

Wir beraten Sie gerne und individuell!

Dipl.-Ing. Thomas Friede
Produktmanager
Tel.: (02191) 969-256
TFriede@interknife.com
www.interknife.com



**YOUR PARTNER
for Cutting Solutions**

