



NEWSLETTER : Aktuelles aus dem Bereich Gummiindustrie

Neues Beschichtungsverfahren bei Stahlcordscherenmessern verhindert das Anhaften von Gummi

IKS KLINGELNBERG Scherenmesser kommen im Herstellungsprozess von Autoreifen zum Einsatz.

Ein Reifen besteht aus mehreren verschiedenen Komponenten. Äußerlich gliedert sich der Reifen in eine Lauffläche, die Seitenwand und die Reifenwulst.

Getragen werden diese Elemente im Inneren von der Karkasse.

Auf der Karkasse liegt ein Gürtel, der aus mehreren Lagen gummierten Stahldrahtgewebes (daher auch der Name "Stahlgürtelreifen") besteht.

Die Fäden in diesen Gürtelschichten verlaufen in einem spitzen Winkel zueinander. Das verleiht dem Reifen Festigkeit, Hochgeschwindigkeitstauglichkeit und Haltbarkeit.

Gürtel werden mit Scherenmessern zugeschnitten. Dabei kommt es häufig zu Ablagerungen von Gummi auf dem Messer, die den Schneidprozess erheblich beeinträchtigen können.

IKS KLINGELNBERG hat sich dieses Problems angenommen und ein neues Beschichtungsverfahren speziell für Stahlcordscheren entwickelt, welches das Anhaften von Gummi auf dem Werkzeug auf ein Minimum reduziert und somit einen nahezu störungsfreien Schneidprozess garantiert.

IKS KLINGELNBERG liefert Stahlcordscheren aus Vollstahl und in Hartmetallbestückter Ausführung.

Technische Details können Sie gerne bei unserem kompetenten Expertenteam hinterfragen!

Wir beraten und informieren Sie gerne!

Kontakt

Volker Kölsch

Leiter Geschäftsbereich Kunststoff, Gummi und Recycling

Telefon:+49 (0) 2191-969-219, VKoelsch@interknife.com



*YOUR PARTNER
for Cutting Solutions*