

## **Verbesserte Kreismesser-Geometrie**

---

Während eines Schneidprozesses können Störfaktoren wie Staub und versandenes Papier aber auch eine Veränderung der Papierrezeptur das Schneidergebnis negativ beeinflussen. In vielen Anwendungsfällen wird eine Anpassung und Optimierung der Schnittqualität des Maschinenmessers gefordert.

IKS KlingelInberg hat darauf reagiert und gemeinsam mit den Experten des Schleif-Service-Centers Diacarb einige Neuheiten auf den Markt gebracht:

- NewWave Schliff: geeignet für leichtere Bahndurchdringung und Standzeitverbesserung
- HyperWave Schliff: bietet Staubreduktion bei hoher Standzeit
- Hyperhone Schliff: 100 % gradfrei Schneiden, für hohe Anforderungen
- Sondergeometrien für spezielle Anwendungen, die in Kombination mit dem optimalen Werkstoff herausragende Ergebnisse ermöglichen

[www.interknife.com](http://www.interknife.com)