

BMMS

Variozahn vs. Vibrationen

Schneiden- und Sägeinnovationen aus Traismauer

Das schon im Vorhinein angekündigte Konzept von BMMS, als Vollsortimenter auf der Klagenfurter Holzmesse auszustellen, ist aufgegangen. Neue Technologien des niederösterreichischen Unternehmens finden Anklang in der Industrie.

Ob beim Zerspaner, dem Vor- und Nachschnitt, beim Besäumer oder beim Restholzhaacker – Schneidstoffe und Klingen von Böhler Miller Messer und Sägen (BMMS), Traismauer, kann man überall dort finden, wo Stämme zerspant, Modeln aufgetrennt oder Bretter gekappt werden. Das beschränkt sich nicht nur auf rotierende Werkzeuge, sondern beinhaltet auch Gattersägen samt Zubehör (s. Holzkurier Heft 32, S. 15).

„Unser Holzmesse-Fokus liegt auf Neuentwicklungen und der Gatterausrüstung“, erläuterte Vertriebsmanager Hubert Schriebl am Messestand in Klagenfurt. „Mit der Vario-Verzahnung und den Solidus-Switch-Sägeblättern haben wir in jüngster Zeit viel Aufsehen erregt. Hier auf der Messe zeigen wir aber auch Sägeblätter und Zubehör für Gattersägewerke Made in Austria“, erfuhr man.

Vom Rundholzangebot abhängig

„Unser Absatz hängt stark vom Rundholzangebot ab“, erklärte Produktmanager Friedrich Schwabel. „Wir haben ein der Konjunktur entsprechendes 1. Halbjahr hinter uns. Im August machte sich ein kleines Sommerloch aufgrund urlaubsbedingter Sägewerk-Stillstände bemerkbar. Für den Herbst und darüber hinaus bis zum Jahresende sind wir sehr optimistisch.“

„Das Interesse ist sehr groß, es herrscht positive Stimmung. Der Messeerfolg kommt an 2008 heran. Die verbesserte wirtschaftliche Stimmung in der Sägeindustrie kommt uns natürlich zugute.“

te. Wir können aufgrund der guten Kontakte auf ein sehr zufriedenstellendes Nachmesse-Geschäft hoffen“, brachte es Schriebl im offiziellen Holzmessen-Schlussbericht auf den Punkt. „Auf unserem neu gestalteten Messestand konnten wir sehr viele Fachinteressenten aus allen österreichischen Bundesländern sowie den Nachbarstaaten begrüßen.“ Der Messestand im mediterranen Design war tatsächlich einer der Hingucker in Klagenfurt (s. Bild re. unten). Auch das ausgestellte Federzahnsägeblatt mit 1,4 m Durchmesser zog Blicke auf sich. „Diese Sägeblätter bieten wir sogar bis 2,4 m Durchmesser an“, präsentierte der Vertriebsmanager stolz (Bild li. unten). Hergestellt werden die großformatigen Kappsägeblätter bei TTT, Toijala/FI, einem Schwesterunternehmen von BMMS.

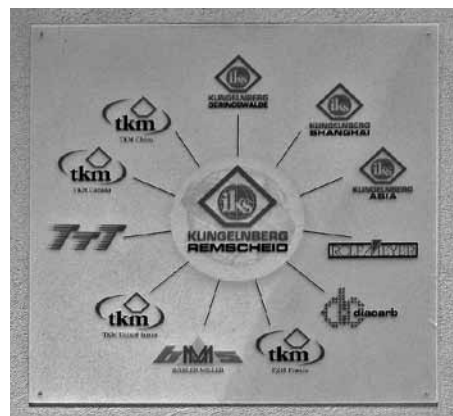
Ausgeklügelte Lösungen

„Die zweiteiligen Switch-Sägeblätter sind auch gut angekommen“, informierte Schriebl. „Das eigentliche Sägeblatt wird auf den Flansch geschraubt. Dadurch wird bei der Produktion erheblich an Material gespart, da keine Verstärkung herausgefräst werden muss“, erfuhr man. Die optimierten Zahnabfolgen bei den Vario-Sägeblättern wirken Vibrationen entgegen. Sie verhindern somit Eigenschwingungen und ein daraus resultierendes Verlaufen der Kreissägen. „Derzeit arbeiten wir intensiv an einem weiteren Forschungsprojekt mit dem Ziel, die Vibrationen bei Hochleistungssägen nochmals zu reduzieren“, verriet Schwabel.

DATEN & FAKTEN	
BÖHLER MILLER MESSER UND SÄGEN	
Gründung:	1782 durch Martin Miller seit 2000 Teil der IKS-Klingelberg-Gruppe
Geschäftsführung:	DI Thomas Meyer, Dkfm. Jörg Wengenroth, DI Andreas Müller
Standort:	Traismauer, Böhlerwerk
Geschäftsfelder:	Maschinenmesser für die Papier-, Metall-, Kunststoff- und Recyclingindustrie; Maschinenmesser und Sägen für die Holzindustrie
Holzsortiment:	Zerspanersegmente, Messer für Profilerspaner, Vorschritt-, Nachschnitt- und Besäum-Kreissägeblätter, Gattersägeblätter und -zubehör, Federzahnblätter, Hackermesser

„Über ein Finite-Elemente-Modell unserer Sägeblätter können wir deren Schwingungsverhalten vorhersagen und optimieren.“

Produziert werden die Werkzeuge im niederösterreichischen Traismauer. Seit 2000 ist BMMS Teil der IKS-Klingelberg-Gruppe mit Sitz in der deutschen Schneiden-Hochburg Remscheid. **HP**



Weltkonzern: Über Schwesterfirmen kann BMMS ein Vollsortiment für die Holzindustrie anbieten



Bildquelle: Plackner

Mächtige Federzahnsägen werden bei TTT, Toijala/FI, produziert – hier zeigt Vertriebsmanager Hubert Schriebl ein Modell mit 1,4 m Durchmesser



Toskana-Charme für Schneidwerkzeuge bot der Messestand von BMMS auf der Holzmesse in Klagenfurt